

Федеральное бюджетное учреждение
«Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»
Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
РОСС RU.0001.11ЖТ02

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя


В.Л. Харшиди
« 09 » 10 2023 г.

РЕШЕНИЕ
о выдаче сертификата соответствия

от « 09 » октября 2023 г.

№ 01680/23/36621

На основании следующих документов:

заявки на проведение сертификации продукции от 03.04.2023 № РС/05637/С-36621, представленной заявителем:

Акционерное общество «БетЭлТранс»; улица Каланчевская, дом 35, Москва, 129090; основной государственный регистрационный номер 1087746554609; телефон: +7 (495) 663-11-33; адрес электронной почты: reception@beteltrans.ru;

решения органа по сертификации от 05.04.2023 № 04739 с изменением № 1 от 28.06.2023 № 09063

проведены работы по обязательной сертификации продукции:

Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДУПГ 4x11, ШЗ-ДУПГ ПШП 4x11)

Группа продукции: шпалы железобетонные для железных дорог колеи 1520 мм изготавливаемой в соответствии с:

Конструкторская документация ВЕТ-068.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтип ШЗ-ДУПГ 4x11, ШЗ-ДУПГ ПШП 4x11)».

Серийный выпуск: установочная серия 200 тысяч штук

Код ТН ВЭД ЕАЭС 6810 99 000 0

Изготовитель:

Акционерное общество «БетЭлТранс»; улица Каланчевская, дом 35, Москва, 129090; Горновский завод спецжелезобетона – филиал акционерного общества «БетЭлТранс» (адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Транспортная, дом 15, рабочий поселок Горный, Тогучинский район, Новосибирская область, 633411).

Сертификация проводилась на соответствие требованиям технических регламентов Таможенного союза «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» (ТР ТС 002/2011) и «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011).

Основания для выдачи сертификата соответствия:

Протокол сертификационных испытаний от 02.10.2023 № 01-С/10/23 Испытательного центра Акционерного общества «БетЭлТранс» (филиал Акционерного общества «БетЭлТранс» – Каликинский шпалопропиточный завод), аттестат аккредитации № RA.RU.21TK10.

Акт визуального контроля от 16.08.2023 № 00069/36621.

Экспертное заключение от 04.10.2023 № 03718/36621.

Акт о результатах анализа состояния производства от 21.06.2023 № 05700/36621, ОС ЖТ ФБУ «РС ФЖТ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, эксперт-аудитор – Кускова В.В.

Обоснование безопасности от 23.09.2020 5864-05-01124323-2020 ОБ.

Схема сертификации 1с.

Сертификация проводилась на основании следующих документов, обеспечивающих соблюдение требований технического регламента:

Пункты 5.1.3, 5.1.4 (таблица 2, (А, а₁ а₂, а₃, с, Н_р, Н_с, γ), 5.1.5, 5.1.6, 5.1.7, 5.1.9 (таблица 3), 5.1.10, 5.1.11 (таблица 4), 5.1.14 (таблица 5), 5.2.1.2, 5.2.1.3, 5.3 ГОСТ 33320-2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия».

Назначенный срок службы – 50 лет, назначенный ресурс – 2500000000 тонн брутто пропущенного тоннажа установлены в разделе 3 ТУ 23.61.12.163-068-94137857-2022 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтипы ШЗ-ДУПГ 4х11, ШЗ-ДУПГ ПШП 4х11)».

Условия хранения продукции согласно разделу 8 ГОСТ 33320-2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия».

Органом по сертификации принято решение:

1 Выдать заявителю сертификат соответствия продукции сроком на 5 (пять) лет.

2 Изготовителю продукции осуществлять маркирование сертифицированной продукции единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза.

Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза наносить на каждое сертифицированное изделие на верхней поверхности средней части шпалы штампованием в бетоне, а также проставлять в товаросопроводительной документации в соответствии с требованиями Решения Комиссии таможенного союза от 15 июля 2011 года № 711.

3 Периодическую оценку (ПО) сертифицированной продукции проводить в течение всего срока действия сертификата соответствия с периодичностью 1 раз в год.

Дата окончания первой ПО – не позднее 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия.

Для проведения первой ПО заявителю необходимо:

- своевременно заключить договоры на проведение ПО и на организацию проведения сертификационных испытаний;

- создать условия для проведения анализа состояния производства продукции в соответствии с подпунктом е) пункта 174 ТР ТС 002/2011 и с подпунктом е) пункта 111 ТР ТС 003/2011, а также с настоящим решением в течение 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия;

- предоставить информацию о готовности продукции к отбору образцов для проведения сертификационных испытаний и обеспечить условия для проведения отбора образцов в течение 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия;

- обеспечить направление отобранных образцов продукции на испытания в ИЦ в течение одного месяца с даты подписания акта отбора образцов.

Испытания провести:

- на 3-х образцах любого подтипа шпал (из числа отобранных) по пунктам 5.1.9 (таблица 3), 5.1.14 (таблица 5) ГОСТ 33320-2015 с целью подтверждения соответствия требованиям подпунктов «а», «б» пункта 84 ТР ТС 002/2011 и подпунктов «а», «б» пункта 27 ТР ТС 003/2011 в испытательных лабораториях (центрах), включенных в единый реестр органов по оценке соответствия ЕАЭС.

В соответствии с пунктом 2.1 статьи 25 Федерального закона от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» в случае не проведения ПО в установленный срок, сертификат соответствия прекращает действие по истечении 30 дней со дня наступления последнего дня месяца, в котором должна быть проведена ПО.

Последующие ПО сертифицированной продукции проводить в течение всего срока действия сертификата соответствия с периодичностью 1 раз в год в соответствии с пунктом 170 ТР ТС 002/2011 и пунктом 107 ТР ТС 003/2011 в сроки, установленные в акте о проведении ПО.

Объем испытаний и количество образцов для испытаний при проведении последующей ПО сертифицированной продукции ОС ЖТ устанавливает в акте о проведении предыдущей ПО.

4 В случае завершения изготовления установочной серии в период действия сертификата соответствия заявителю необходимо представить документы, подтверждающие переход на серийное производство или увеличение размера установочной серии.

Эксперт-аудитор



Р.Е. Юхин